

ЭМЗ

Зазоры уплотнений  
и вкладышей

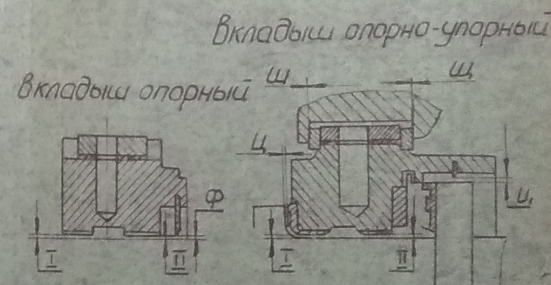
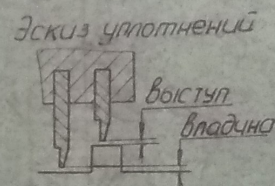
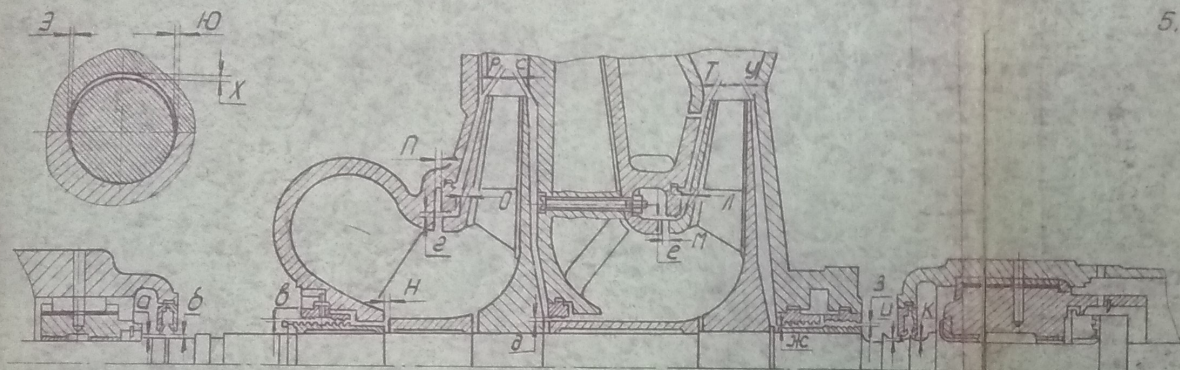
П-885-68

Тип машины.

Н-750-23-6

Листов: 1

750-23-2,3,4; 670-24-1; 750-24-1,2; 750-23-8,6



Примечание:

1. Замеры производить при верхнем положении кляйма "О" набитого на упорном диске.
2. Правую и левую стороны считать смотря со стороны муфты.
3. Зазоры уплотнений замерять по всем гребешкам.
4. Фактические зазоры "Х, Э, Ю" записать в графу с обозначением I, II.
5. Зазор "Х" - диаметральный "Э и Ю" на сторону

Обозначение зазоров			а	б	в		г	д	е	ж	з		и	к	
					выступ/впадин						выступ/впадин				
по чертежу	750-23-2,4,6,70-24-1						0,40-	0,30-	0,40-						
	750-24-1,2		0,15÷0,24		0,30÷0,44		0,64	0,44	0,64		0,30÷0,44		0,15÷0,24		
	750-23-3		0,15÷0,33		0,30÷0,58		0,40-	0,30-	0,40-		0,30÷0,58		0,15÷0,33		
Фактические зазоры	на заводе	Правая сторона	млп	0,20	0,20	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30	0,30	0,30	0,20	0,20
			тах	0,20	0,20	0,44	0,44	0,60	0,40	0,60	0,44	0,44	0,44	0,20	0,20
		Левая сторона	млп	0,20	0,20	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30	0,30	0,30	0,20	0,20
			тах	0,20	0,20	0,44	0,44	0,60	0,40	0,60	0,44	0,44	0,44	0,20	0,20
	на монтаже	Правая сторона	млп	0,20	0,20	0,3	0,3	0,4	0,30	0,40	0,3	0,3	0,3	0,20	0,20
			тах	0,20	0,20	0,44	0,44	0,6	0,40	0,60	0,44	0,44	0,44	0,20	0,20
		Левая сторона	млп	0,15	0,20	0,3	0,3	0,4	0,30	0,40	0,3	0,3	0,3	0,20	0,20
			тах	0,20	0,20	0,44	0,44	0,6	0,40	0,60	0,44	0,44	0,44	0,20	0,20

Обозначение зазоров		Х	Э	Ю	
по чертежу		0,15- 0,21	0,075-0,105		
Фактические зазоры	на заводе	вкладыш I	0,16	0,08	0,08
		опорный II	0,16	0,10	0,10
		вкладыш I	0,16	0,08	0,08
		опорно-упорный II	0,16	0,10	0,10
	на монтаже	вкладыш I	0,15	0,10	0,10
		опорный II	0,15	0,10	0,10
		вкладыш I	0,15	0,10	0,10
		опорно-упорный II	0,15	0,10	0,10

Обозначение размеров		Л	М	Н	О	П	Р	С	Т	У
по чертежу	750-23-2,3,4,8	не менее	3÷8	4÷6	не менее	3÷6	4,0÷7,5	6,0÷8,5	4,0÷9,5	5÷10
	750-24-1,2	5	9÷13	5	5	6÷10	7,4÷11,0	9,7÷11,5	11,3÷16,7	10÷102
	670-24-1	5	9÷13	5	5	6÷10	7,4÷11,0	9,7÷11,5	11,3÷16,7	10÷102
Фактические		5,5	8,0	5,3	5,6	5,3	5,0	6,5	5,4	6,8

Обозначение размеров		Ф	Ц	Суммарный зазор Ш+Ш	Осевой разбег Ц	натяг опорного вкладыша	натяг опорного вкладыша
По чертежу		0,3÷0,5		0,02÷0,05	0,25÷0,35	0,02÷0,05	0,03÷0,06
Фактические	на заводе	0,30	0,50	0,05	0,26	0,05	0,06
	на монтаже	0,35	0,45	0,05	0,27	0,06	0,05